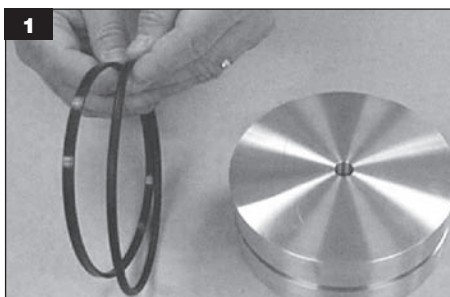
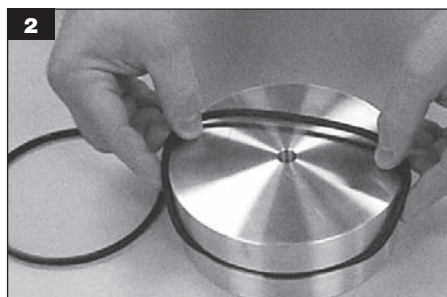


カスタムキャップシール (CCS)

ピストンシールの取付



1
CCS構成部品：ピストンリングとO-リング。



2
まずO-リングをピストンの溝に設置します。

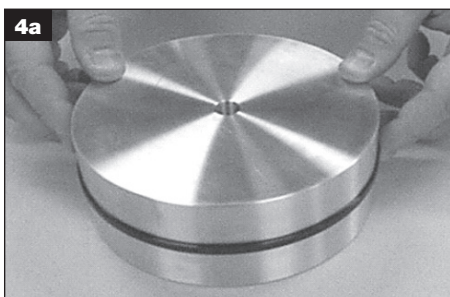


3a
ポリウレタン製のピストンリングは簡単に伸ばすことができます。

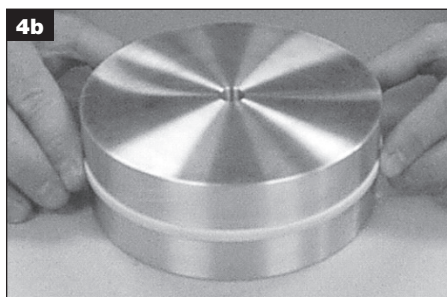


3b
改良型PTFE製のピストンリングは伸長を最小限に抑えて機器の溝に設置します。改良型PTFE素材は溝の中に均一に押しこむ必要があります。ばらつきのある伸長や過剰な伸長は避けてください。

3aおよび3b。ピストンリングは機器の上から伸ばして広げます。ピストンリングを磨耗リングの溝の上に設置する場合は、溝をプラスチックの充填剤/テープなどで埋めるまたは塞ぐ必要があります。



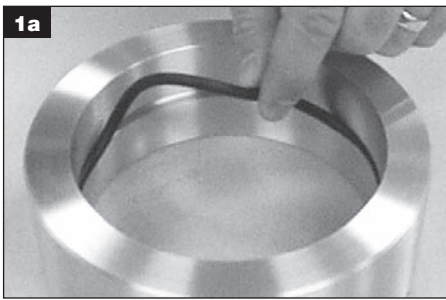
4a
ポリウレタン製のピストンリングを機器の溝に設置します。



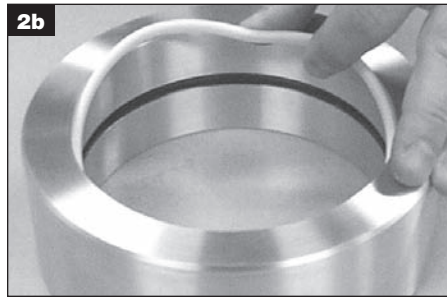
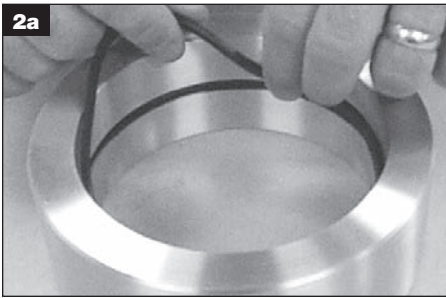
4b
改良型PTFE素材は溝の中に均一に押しこむ必要があります。

4aおよび4b。ピストンリングは機器の溝の中に収めます。シリンダーボアの先端に伸長されたピストンリングを収容するだけの大きさがないと、ピストンヘッドのシリンダーボアへの取付けが難しいことがあります。圧縮スリーブを使用して外径のサイズをボア径に合わせて変更することができます。ピストンリングの外径面に損傷を与えないように気をつけてください。

ロッドシールの取付



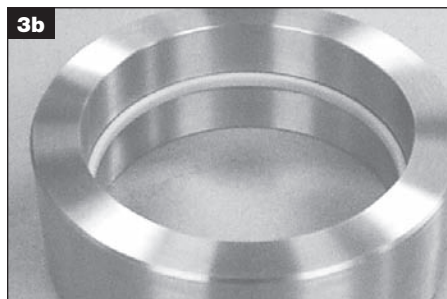
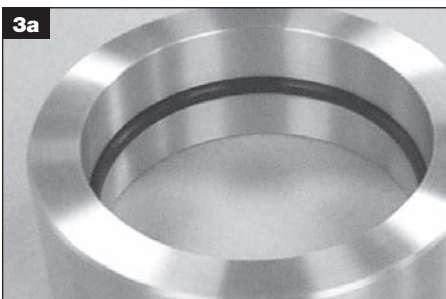
1aおよび1b。まずO-リングをロッドの溝に設置します。



2aおよび2b。ロッドリングは機器の空洞に設置します。

ポリウレタン製のロッドリングは若干変形させて機器に収めます。

改良型PTFE製のロッドリングは変形を最小限に抑えて機器の溝に設置します。過剰に変形させないように注意してください。



3aおよび3b。ロッドリングを機器の溝に設置します。

ポリウレタン製のロッドリングは溝にぴったりはまります。

改良型PTFE製のロッドリングは溝の中に均一に収める必要があります。

圧力、温度、速度、使用評価に関する記述は一般的な使用経験に基づいています。当社製品のアプリケーション、供給可能な製品、対象機器の状態は広範にわたり、またエンドユーザーによる取付けの予期できない人的要因もあるので、このような取付けの経験がない人がここでの説明だけに頼って設置することは、お勧めできません。

提示した理由のため、A.W. Chesterton Companyは、規定製品が特定の期間、特定の使用状態、特定の目的のために確認されているという保証は、明示、暗示を問わず一切行いません。



販売元：

チェスタートンのISO認定書はwww.chesterton.com/corporate/isoで入手可能

860 Salem Street
Groveland, MA 01834 USA
電話：781-438-7000 • ファックス：978-469-6528
www.chesterton.com

© A.W. Chesterton Company, 2012. 全権所有。

© 米国その他の国々で

A.W. Chesterton Company が所有しライセンス権を持つ登録商標。

FORM NO. JA88103 REV. 1

PRINTED IN USA 12/12